

PVC COMPOUND

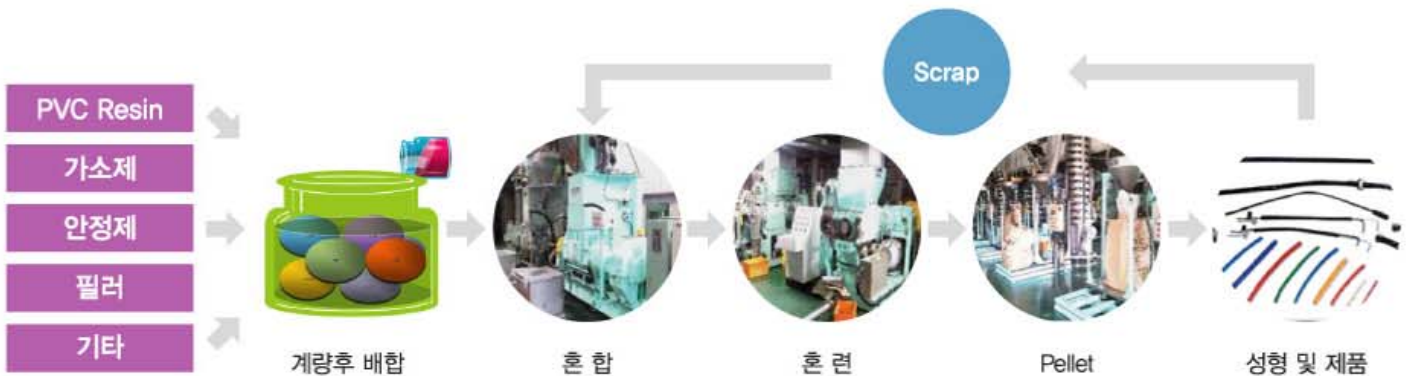


(주) 영폴리머는 축적된 기술과 경험으로 각 용도에 적합한 특성을 지닌 PVC Compound를 생산, 판매하고 있으며 일반적인 특성 이외에 사용자가 요구하는 특수 Grade의 PVC Compound를 개발, 판매하고 있습니다.

- 경질 (가소제 15 phr 미만): 파이프, 수도배관, 건축 재료(바닥재, 창틀), 공업재료 등
- 연질 (가소제 15 phr 이상): 필름, 시트, 포장재, 농업용 호스, 전선케이블 피복재 및 절연재, 블라인드, 자동차용 Glass Molding, Door Belt, Roof Molding 등



제조공정



PVC COMPOUND

가공 Process Condition

- PVC RESIN은 65-85°C에서 연화하고 120-150°C에서 완전히 가소성이 되고 170°C이상에서 용해하며 190°C이상이면 염산을 방출하면서 분해하여 황색 또는 갈색으로 변합니다. 따라서 가공성을 향상시킨 PVC COMPOUND는 PVC RESIN GRADE와 가소제의 함량에 따라 적정 가공온도를 120-180°C 범위에서 가공합니다.
- 압출기의 압축비는 3 ~ 4.5가 되는 것을 사용하는 것이 좋습니다.
- 압출기의 L/D는 최소 25:1 이상으로 하고 L/D가 클수록 성형가공에 유리합니다.

보관 및 취급

- 펠렛 형태로 제조되어 공급되며, 보관 및 취급이 용이합니다.
- 습기를 흡수하지 않기 때문에 일반적으로 건조가 필요치 않습니다. 그러나 습기가 많은 장소에서 보관할 경우 표면에 수분이 흡착할 수 있습니다. 만약 표면 습기가 문제가 된다면 50°C ~ 85°C 범위에서 약 1 ~ 3시간 건조해도 무방합니다.
- 제품 압출 및 사출, 중공 성형시에는 제품의 물성 유지를 위해서 별도의 제습 건조기는 필요치 않습니다. 가능하면 서늘하고 건조한 곳에 보관 할 필요가 있습니다.
- 가공시에는 MSDS를 참조하여 작업해야 합니다.

PVC Compound General Grade (물성표)

Test Item	Unit	Test Method	Grade								
			GE 60A	GE 70A	GE 80A	GE 90A	GI 60A	GI 70A	GI 80A	GI 90A	GI 80D
Hardness	Shore	ASTM D2240	65A	71A	80A	91A	62A	69A	78A	91A	80D
Specific Gravity		ASTM D792	1.298	1.317	1.352	1.398	1.294	1.290	1.314	1.356	1.370
Tensile Strength	MPa	ASTM D412	14.1	15.4	18.4	21.7	9.2	9.9	10.8	16.1	48.1
Elongation	%	ASTM D412	408	366	325	307	430	287	280	274	147
Tear Strength	KN/m	ASTM D624	54.4	64.9	85.4	121.2	39.6	41.3	53.2	85.4	-